

Группа Компаний «РеалСнабСервис» (ООО)

193315, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Большевиков, д. 54, корпус 5, литер А
(812) 600.10.84, (812) 600.11.35, (812) 380.44.40, info@gkrss.ru, www.gkrss.ru

СПЕЦИФИКАЦИЯ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ
для рабочих сред – углеводородов

Универсальные насосно-компрессорные станции (УНКС) предназначены для перекачивания **углеводородов (природный газ, синтез газ, пропан, бутан, метан, этилен, угарный газ, попутный нефтяной газ)**, и выпускаются по ТУ 3632-012-85505701-2016 на базе безмасленных компрессоров (прошедших патентную защиту).

Основные характеристики выпускаемых УНКС для работы с углеводородами:

- ◆ Тип насоса: поршневой, безмаслянный
- ◆ Тип компрессора: поршневой, безмаслянный, одноступенчатый
- ◆ Количество цилиндров: двухцилиндровый/четырёхцилиндровый
- ◆ Диапазон давлений нагнетания: 0 – 3,5 МПа (0-35 бар)
- ◆ Минимальное давление на всасывании: 0 бар
- ◆ Возможность самовсасывания: да
- ◆ Возможность работы при избыточном давлении на всасывании: да
- ◆ Максимальное давление на всасывании: 1 МПа (10 бар)
- ◆ Тип привода: электрический, прямой
- ◆ Возможность регулировки двигателя: да (зависит от исполнения)
- ◆ Герметичность: да (зависит от исполнения)
- ◆ Энергопотребление: 1-3 кВт
- ◆ Требуемое напряжение сети: 220/380В

Области применения универсальных насосно-компрессорных станций:

- ◆ Зарядка (закачка, фасовка, раскочка) баллонов среднего давления углеводородами;
- ◆ Выкачка баллонов с углеводородами (кроме ацетилена) - под ноль (сбор газовой фазы);
- ◆ Подача углеводородов в иные сосуды, работающие под давлением (дозировка, налив, сжатие);
- ◆ Питание хроматографических колонок углеводородами (газовая хроматография);
- ◆ Сжижение углеводородов (кроме ацетилена) давлением;
- ◆ Раскочка (фасовка, перекачка) жидкой и газовой фаз углеводородов из бочек, ISO-танков;
- ◆ Заправка (дозарядка) холодильных и иных систем, работающих под давлением.

Основные преимущества УНКС на безмаслянном компрессоре для углеводородов:

- ◆ Перекачка чистого и высокочистого сырья;
- ◆ Эвакуация газовой (паровой) фазы, считающаяся потерей (невыкачиваемый остаток);
- ◆ Сбор остатков без применения поддавливания инертными газами (азот, иные газы-вытеснители);
- ◆ Вариативность исполнения (учет индивидуальных особенностей и потребностей клиента);
- ◆ Применение высококачественных материалов и комплектующих.

