

Группа Компаний «РеалСнабСервис» (ООО)

193315, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Большевиков, д. 54, корпус 5, литер А
(812) 600.10.84, (812) 600.11.35, (812) 380.44.40, info@gkrss.ru, www.gkrss.ru

СПЕЦИФИКАЦИЯ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ
для рабочих сред - воздух, азот, аргон, гелий, углекислый газ

Универсальные насосно-компрессорные станции (УНКС) предназначены для перекачивания воздуха, азота, аргона, гелия, углекислого газа и изготавливаются в соответствии с ТУ 3632-012-85505701-2016 на базе безмасленных компрессоров (прошедших патентную защиту).

Основные характеристики выпускаемых УНКС для работы с воздухом, азотом, аргонном, гелием, CO₂:

- ◆ Тип насоса: поршневой, безмаслянный
- ◆ Тип компрессора: поршневой, безмаслянный, одноступенчатый
- ◆ Количество цилиндров: двухцилиндровый/четырёхцилиндровый
- ◆ Диапазон давлений нагнетания: 0 – 3,5 МПа (0-35 бар)
- ◆ Минимальное давление на всасывании: 0 бар
- ◆ Возможность самовсасывания: да
- ◆ Возможность работы при избыточном давлении на всасывании: да
- ◆ Максимальное давление на всасывании: 1 МПа (10 бар)
- ◆ Тип привода: электрический, прямой
- ◆ Возможность регулировки двигателя: да (зависит от исполнения)
- ◆ Герметичность: да (зависит от исполнения)
- ◆ Энергопотребление: 1-3 кВт
- ◆ Требуемое напряжение сети: 220/380В

Области применения универсальных насосно-компрессорных станций:

- ◆ Зарядка (закачка, фасовка, раскочка) баллонов среднего давления промышленными газами;
- ◆ Выкачка баллонов с воздухом, азотом, аргонном, гелием, CO₂ - под ноль (сбор газовой фазы);
- ◆ Подача промышленных газов в иные сосуды, работающие под давлением (дозировка, налив, сжатие);
- ◆ Питание хроматографических колонок промышленными газами (газовая хроматография);
- ◆ Сжижение воздуха, азот, аргон, гелий, углекислый газ давлением;
- ◆ Раскочка (фасовка, перекачка) жидкой и газовой фазы из бочек, ISO-танков;
- ◆ Заправка (дозарядка) холодильных и пожаротушащих систем, модулей пожаротушения.

Основные преимущества УНКС на безмаслянном компрессоре для данных промышленных газов:

- ◆ Перекачка чистого сырья;
- ◆ Эвакуация газовой (паровой) фазы, считающаяся потерей (невыкачиваемый остаток);
- ◆ Сбор остатков без применения поддавливания инертными газами (азот, иные газы-вытеснители);
- ◆ Вариативность исполнения (учет индивидуальных особенностей и потребностей клиента);
- ◆ Применение высококачественных материалов и комплектующих.

ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА АЗОТА, ПРИ ДАВЛЕНИИ 0.101325 МПа (1 атм.)

